

Advanced Composites ADX-5023

Talc

Compounded Polypropylene

Advanced Composites, Inc.

Описание материалов:

High Flow, High Stiffness Interior TPO Suitable for Seamless Airbag Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая яркость		
	Пластичность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	19.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	1900	MPa	ISO 178
Устойчивость к царапинам	> 15	N	FLTM BN108-13
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/A
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C	48	kJ/m ²	ISO 180/A
Ударное устройство для дротиков (-30°C, Energy to Peak Load)	23.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	107	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	179	°C	
Средняя температура	191 - 199	°C	
Передняя температура	210	°C	
Температура сопла	199	°C	

Температура обработки (расплава)	188 - 216	°C
Температура формы	48.9 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Подушка	10.0 - 20.0	mm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 50 to 60% of machine capacityScrew RPM: Should Stop 1 to 2 secs before mold open

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat