

CERTENE™ PRM-55C

Polypropylene Random Copolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PRM-55C is a certified prime grade WITH CLARIFIER developed for high speed, thin-wall, high clarity, INJECTION MOLDING applications. PRM-55C combines high flow and easy processability with fast cycling and balanced mechanical properties. PRM-55C applications include thin-walled multi-cavity containers that require good dimensional stability. PRM-55C processing temperature is 205° to 220°C with mold at 20°- 40°C. PRM-55C complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c)3.1 (a) and most international regulations concerning Polypropylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Добавка	Осветительный агент		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Цикл быстрого формования		
	Высокая яркость		
	Высокое разрешение		
	Соответствие пищевого контакта		
Случайный сополимер			
Используется	Тонкостенная упаковка		
	Тонкостенные детали		
	Товары для дома		
	Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	55	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	14	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1070	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	54	J/m	ASTM D256
---	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Haze (508 µm, injection molding)	15	%	Internal method
----------------------------------	----	---	-----------------

Дополнительная информация

Performed on ASTM D 638 Type I specimen, molded and tested in accordance with ASTM D 4101.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	205 - 220	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	20.0 - 40.0	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

