

LEXAN™ SLX2432T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Medium viscosity PC copolymer with enhanced UV stabilization and added release agent. V2 rated. Available in transparent and tinted colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-508715		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Средняя вязкость		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			
24 hr	0.12	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.25	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.17	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2550	MPa	ASTM D638
--	2550	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	67.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	72.0	MPa	ASTM D638
Break	69.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	110	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	105	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	105	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ (23°C)			
	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	98	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2600	J/m	ASTM D4812
23°C ¹³	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
			ASTM D3763
-40°C, Total Energy	85.0	J	
23°C, Total Energy	77.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	130	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	116	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹⁶
--	137	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	

Transverse : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	38	%	ISO 4589-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.590		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	84.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	0.80	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	255 to 280	°C	
Средняя температура	265 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 300	°C	
Температура сопла	275 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	70.0 to 95.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3 sp=62mm		
10.	80*10*3 sp=62mm		
11.	80*10*3		
12.	80*10*3		
13.	80*10*3		

14.	80*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

