

WELLAMID Nylon 6000/42 GVS 10/15 HWCP

15% стеклянный шарик; 10% стекловолокно

Polyamide 6

CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG

Описание материалов:

WELLAMID Nylon 6000/42 GVS 10/15 HWCP is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains 10% glass fiber reinforcement and 15% glass beads. This product is available in Europe.

The main features of WELLAMID Nylon 6000/42 GVS 10/15 HWCP are:

flame retardant/rated flame

heat stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу Микро стеклянный шарик, 15% Упаковка по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Transverse flow: 4.00mm	0.70	--	%	
Flow: 4.00mm	0.50	--	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.8 - 2.3	--	%	DIN 53495
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	2900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	95.0	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	4000	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	25	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	95	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	160	--	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	185	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	215	--	°C	
CLTE-Поток (23 to 80°C)	3.0E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	HB		UL 94
3.2 mm	HB	HB		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	250 - 280		°C	
Температура формы	70 - 100		°C	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

