

STYRON A-TECH™ 1400-AS

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

STYRON A- TECH™1400-AS is a high impact polystyrene material. This product is available in North America and is processed by injection molding. STYRON A- TECH™The main features of 1400-AS are:

high liquidity

accessible food

Impact resistance

Typical application areas include:

House

Consumer goods

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Высокая яркость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Корпус для телевизора Чехол Применение потребительских товаров		
Номер файла UL	E326906		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	9.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	21.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	1700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	31.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	85	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	110	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	88.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	78.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	218 - 249	°C
Средняя температура	218 - 249	°C
Передняя температура	199 - 213	°C
Температура сопла	213 - 243	°C
Температура формы	15.6 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.200 - 1.20	МПа
Подушка	6.35	mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C
Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

