

Ultraform® N 2200 G43

20% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Injection molding grade for parts requiring high stiffness and strength together with good mold release.

Главная Информация			
UL YellowCard	E41871-233588		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Сополимер		
	Хорошая производительность при потере		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	POM-GF20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction	1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.90	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	164	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2

Растяжимый ползучий модуль ¹ (1000 hr)	4500	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	161	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	168	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	110	°C	
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Passed		FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNR, 02-003, GF20		ISO 9988-1
Screw Speed		mm/sec	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	85	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	7.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура бункера	200	°C	
Задняя температура	205	°C	
Средняя температура	205	°C	
Передняя температура	210	°C	
Температура сопла	210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	60.0 - 120	°C	
Инструкции по впрыску			

Residence Time : <10 min

NOTE

1. strain <= 0,5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

