

## EnCom GF05 PC

5.0% стекловолокно

Polycarbonate

EnCom, Inc.

### Описание материалов:

5 % Glass Filled PC

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу
Используется	Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Тонкостенные детали
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--------------	------	-------------------	-----------

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
------------------------------------	------	---	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Yield)	55.2	MPa	ASTM D638
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
----------------------------------	-----	---	-----------

Флекторный модуль	2380	MPa	ASTM D790
-------------------	------	-----	-----------

Flexural Strength (Yield)	124	MPa	ASTM D790
---------------------------	-----	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	210	J/m	ASTM D256
-----------------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
-------------------------------------	--	--	-----------

0.45 MPa, Unannealed	138	°C	
----------------------	-----	----	--

1.8 MPa, Unannealed	128	°C	
---------------------	-----	----	--

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (3.18 mm)	V-2	UL 94
-------------------------	-----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	104 to 121	°C
Время сушки	4.0	hr
Время сушки, максимум	7.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 75	%
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	288 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

