

## Sarlink® TPV 2939D

Thermoplastic Vulcanizate

**Teknor Apex Company** 

## Описание материалов:

Sarlink®TPV 2939D is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

building applications

Hose

application of coating

Главная Информация				
Используется	Штепсельная Вилка			
	Шайба			
	Шайба			
	Фитинги для труб			
	Амортизирующая подкладка			
	Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента			
	Расширительный шарнир			
	Сборное стекло			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Экструзия			
	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	0.908	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра			ASTM D2240	
Shaw D, 1 sec	41		ASTM D2240	
Shaw D, 5 seconds	39		ASTM D2240	
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение (Break)	13.1	MPa	ASTM D412	
Удлинение при растяжении (Break)	530	%	ASTM D412	
Комплект сжатия			ASTM D395	
23°C, 22 hr	40	%	ASTM D395	
70°C, 22 hr	50	%	ASTM D395	



Задняя температура	173 - 213	°C
Средняя температура	179 - 219	°C
Передняя температура	184 - 224	°C
Температура сопла	190 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C
Температура формы	35.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 221	°C
Температура матрицы	190 - 227	°C
Инструкции по экструзии		

Screw Speed: 30 to 100 rpm

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.