

## GAPEX® RPP30EA16NA

31% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

GAPEX®RPP30EA16NA is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) material, and its filler is 31% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

GAPEX®The main features of the RPP30EA16NA are:

Chemical coupling

Homopolymer

heat stabilizer

GAPEX®The typical application fields of RPP30EA16NA are: automobile industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 31% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химическая муфта		
	Гомополимер		
	Термическая стабильность		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	3.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	3.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение			
Yield	82.7	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	82.8	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	4210	MPa	ASTM D790
--	5200	MPa	ISO 178
Flexural Strength (Yield)	117	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	85	J/m	ASTM D256
-40°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C)			
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	0.565	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	163	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	158	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/A

#### Дополнительная информация

Tensile/Izod Change, 1,000 hrs @ 140°C, ISO 188: +10/-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	221 - 238	°C
Средняя температура	227 - 243	°C
Передняя температура	232 - 260	°C
Температура сопла	232 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 238	°C
Температура формы	37.8 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	5.08 - 12.7	mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

