

BJB Polyurethane WC-784 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

WC-784 A/B is an impact resistant, rigid, 82 Shore D material that is commonly used to make clear or tinted castings of all kinds. When used at room temperature, castings 1/8" thick or larger can be readily cast. Castings that are less than 1/8" thick generally require a mild post-cure.

Features:

Exceptional clarity

Impact resistant

No odor

Good weatherability

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая устойчивость к погоде Низкий запах Высокое разрешение Средняя твердость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- 1	1.03	g/cm ³	ASTM D792
-- 2	1.08	g/cm ³	ASTM D792
--	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток ³	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	80 - 84		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	45.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	65	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Компрессионный модуль	2410	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие	57.6	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ASTM D648
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 85, mixing ratio by capacity: 89		
Срок годности	26	wk	
Время демолд (25°C)	120 - 180	min	
Gel Time	7.0 - 8.0	min	
Время работы (25 °C) ⁴	6.0 - 7.0	min	
Вязкость брукфилда			
Mixed : 25°C	600 - 700	mPa·s	
Part A : 25°C	650	mPa·s	
Part B : 25°C	550	mPa·s	
Время лечения (25 °C)	5.0 - 7.0	day	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 180°F (82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during the heat curing process.		

NOTE	
1.	Part B
2.	Part A
3.	12"X1/2"X1/2"
4.	100g mass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

