

ALCOM® TCD PA66 5040 14016

Наполнитель

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® TCD PA66 5040 14016 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® TCD PA66 5040 14016 include engineering/industrial parts, automotive, electrical/electronic applications, housings and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Conductive

Heat Stabilizer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Электрически изолирующий		
	Стабилизация тепла		
	Теплопроводящий		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Разъемы		
	Корпуса		
	Применение освещения		
	Машина/механические детали		
	Вилки		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка (24 hr)	0.90	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	110	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	245	°C	ISO 306/B50
Теплопроводность			
-- ¹	1.2	W/m/K	ASTM E1461
-- ²	3.0	W/m/K	ASTM E1461
-- ³	2.0	W/m/K	ISO 22007-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность	54	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 12	hr	
Температура обработки (расплава)	300 to 320	°C	
Температура формы	100	°C	
NOTE			
1.	through-plane		
2.	in-plane		
3.	integral		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

