

LNP™ THERMOCOMP™ KF002XXP compound

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP KF002XXP is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 10% Glass Fiber. Added features of this material include: Chemically Coupled.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound KFX-1002

Product reorder name: KF002XXP

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|--|-------------------|----------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Химически Соединенные | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.45 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Flow : 24 hr | 1.2 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 1.3 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.35 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 4760 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 5400 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break | 84.1 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 86.4 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break | 3.2 | % | ASTM D638 |
| Break | 3.4 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 4620 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 5400 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 124 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 137 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|------|-------------------|------------|
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 48 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 5.3 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 450 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 33 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Многоосная инструментальная Энергия удара | | | |
| | 1.45 | J | ISO 6603-2 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 164 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 162 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴ | 161 | °C | ISO 75-2/Af |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Задняя температура | 177 to 188 | °C |
| Средняя температура | 193 to 204 | °C |
| Передняя температура | 210 to 221 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 199 to 216 | °C |
| Температура формы | 82.2 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat