

## SABIC® PP 5707N

Polypropylene Homopolymer

SABIC Americas, Inc.

### Описание материалов:

Provisional - PP Homopolymer STIFFPACT for Injection Molding

PP 5707N is a reactor PP homopolymer grade with antistatic and nucleated agents. It is suitable for producing injection molded applications and gives consistent processability, good flow properties for excellent part filling, high stiffness and good CLARITY at the products. This grade allows for short cycle times.

Typical Applications

PP 5707N can be used for houseware, thin wall packaging, caps & closures and garden furniture items with good dimensional stability.

Главная Информация			
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент		
Характеристики	Антистатический Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая технологичность Высокая четкость Высокая жесткость Гомополимер Ядро		
Используется	Колпачки Затворы Товары для дома Упаковка Игрушки		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 2.5	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	102		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	35.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	1800	МПа	ASTM D790A
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	33	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	200 to 225	°C	
Средняя температура	200 to 225	°C	
Передняя температура	200 to 225	°C	
Температура формы	15.0 to 40.0	°C	

#### NOTE

1. 23°C
2. Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat