

Lupolen 2420 D

Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Lupolen 2420 D is a non-additivated, low density polyethylene. It is delivered in pellet form.

Foodlaw compliance information about this product can be found in separate product documentation.

This product is not intended for use in medical and pharmaceutical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность на разрыв Хорошая прочность		
Используется	Пленка Сумка Бутылка Усадочная пленка Применение потребительских товаров Чехол-гибкая упаковка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзионное выдувное формование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.25	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	260	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	10.0	MPa	ISO 527-2
Коэффициент трения (Blown Film)	> 0.80		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	2.8-8.7 mil (70-220 µ)		
Прочность на растяжение			ISO 527-3
MD: 50 µm, blown film	27.0	MPa	ISO 527-3

TD: 50 µm, blown film	25.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Broken, 50 µm, blown film	200	%	ISO 527-3
TD: Broken, 50 µm, blown film	500	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	250	g	ASTM D1709
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ISO 306/A50
Температура плавления (DSC)	110	°C	ISO 3146
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
20, 50.0 µm, blown film	> 15		ASTM D2457
60, 50.0 µm, blown film	> 50		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	< 14	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Failure Energy (70.0 µm)	65.0	J/cm	DIN 53373
Film properties tested using 50 µm thickness blown film extruded at a melt temperature of 180°C and a blow-up ratio of 1:2.5.			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	170 - 220	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

