

HANWHA LLDPE HS1700

Linear Low Density Polyethylene

Hanwha Chemical

Описание материалов:

HANWHA LLDPE HS1700 is high strength LLDPE manufactured by Unipol process and designed for stretch wrap and diaper film application. LLDPE HS1600 has excellent mechanical property, stretchability, optical properties and water vapor transmittance rate.

Главная Информация	
Добавка	<p>Вспомогательные средства для обработки</p> <p>Антикачающий агент</p> <p>Устойчивость к окислению</p> <p>Противоскользящий агент</p>
Характеристики	<p>Высокая прочность</p> <p>Гладкость</p> <p>Оптическая производительность</p> <p>Устойчивость к окислению</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p>
Используется	<p>Пленка</p> <p>Растягивающаяся обмотка</p>
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзионная пленка</p> <p>Литая пленка</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	34.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	900	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	44.1	MPa	ASTM D882

TD: Break, 20 µm	39.2	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	750	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	850	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (20 µm)	200	g	ASTM D1709B
Прочность на разрыв			ASTM D1004
MD : 20.0 µm	117.7	kN/m	ASTM D1004
TD : 20.0 µm	127.5	kN/m	ASTM D1004

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	125	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze (20.0 µm)	2.0	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	180 - 270	°C

Инструкции по экструзии

Optimum Gage Range: 0.015 to 0.05 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat