

Estane® 58144 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58144 is a 65D Polyether-type thermoplastic polyurethane (TPU) compound.

Features: FDA (contact Lubrizol for details). Pre-drying: 2 hours at 104°C (220°F) in Dehumidifying Hopper Dryer

Uses: Injection Molding

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	62 - 68		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	45.9	MPa	ASTM D638
100% strain	24.1	MPa	ASTM D638
300% strain	38.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	340	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба (23°C)	217	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль (23°C)	310	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	53	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	24.1	MPa	ASTM D412
300% strain	38.7	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	45.9	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	340	%	ASTM D412
Tear Strength			
-- ²	171	kN/m	ASTM D624
Cracking	36	kN/m	ASTM D470
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	66	%	ASTM D395

70°C, 22 hr	93	%	ASTM D395
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла ³	-40.0	°C	DSC
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	199	°C	
Средняя температура	240	°C	
Передняя температура	215	°C	
Температура сопла	218	°C	
Температура обработки (расплава)	204	°C	
Температура формы	10.0 - 22.0	°C	
Давление впрыска	69.0 - 138	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	0.345	MPa	
Screw Speed	20 - 50	rpm	

Инструкции по впрыску

Molding Pressure: 5000 to 15000 psi

NOTE

1. 3x6x0.125 in molded plaque
2. C mould
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

