

LNP™ THERMOCOMP™ UC006XXH compound

30% углеродное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* UC006XXH is a compound based on Polyphthalamide resin containing 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UC-1006 HC

Product reorder name: UC006XXH

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|---|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Электропроводящий | | |
| Используется | Медицинские/медицинские приложения | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.32 | g/cm ³ | ISO 1183, ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow : 24 hr | 0.20 | % | ASTM D955 |
| Across Flow : 24 hr | 0.60 | % | ASTM D955 |
| Across Flow : 24 hr | 0.62 | % | ISO 294-4 |
| Flow : 24 hr | 0.16 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.31 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.66 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 26100 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 28200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break | 287 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 263 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break | 1.5 | % | ASTM D638 |
| Break | 1.3 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 22600 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 22300 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| -- | 420 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 413 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| vs. Itself - Dynamic | 0.27 | | |
| vs. Itself - Static | 0.21 | | |
| Коэффициент износа-Шайба | 6.00 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 75 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ² | 6.4 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 830 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ³ | 52 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 8.91 | J | ASTM D3763 |
| -- | 2.30 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 286 | °C | ASTM D648 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 1.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 1.9E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 to 149 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % | |
| Задняя температура | 310 to 321 | °C | |
| Средняя температура | 316 to 327 | °C | |
| Передняя температура | 327 to 338 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 316 to 332 | °C | |
| Температура формы | 138 to 166 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 50 mm/min | | |
| 2. | 80*10*4 | | |
| 3. | 80*10*4 | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

