

Witcom PC/ABS AS-S

Polycarbonate + ABS

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Meets ATEX-regulations

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Антистатические свойства		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50 - 0.90	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	< 48.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 100	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	43.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ISO 75-2/A
RTI Imp (3.00 mm)	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+8 - 1.0E+9	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		ISO 1210
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

