

## INNOPOL® PP CS 1-3140 MA

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

Inno-Comp Ltd.

### Описание материалов:

INNOPOL ® CS 1-3140 MA is a 40 % talc-filled polypropylene homopolymer compound. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL ® CS 1-3140 MA is recommended especially for producing products, where high stiffness, long term heat stability and excellent processability are required.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Гомополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Термическая стабильность, хорошая		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP-H TD40		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	1.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	133	°C	ISO 75-2/B
--	-----	----	------------

Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A120
--	90.0	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	FMVSS 302

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Задняя температура	190 - 250	°C
Средняя температура	190 - 250	°C
Передняя температура	190 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Hold Pressure: 30 to 100% of injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

