

Spartech Polycom SC5-4120H

Карбонат кальция; Слюда

Polypropylene Copolymer

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC5-4120H is a medium viscosity PP copolymer resin for injection molding that features an unspecified amount of mica/calcium carbonate reinforcement. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics.

Polypropylene is a versatile thermoplastic offering a useful balance of heat and chemical resistance, good mechanical and electrical properties and processing ease. PP is resistant to deformation at elevated temperatures.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC5-4120H is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Перламутровый наполнитель Слюда наполнитель
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка
Характеристики	Сополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Средняя вязкость
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	16	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	24.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1380	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	64.0	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.6	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	216 - 227	°C	
Средняя температура	221 - 232	°C	
Передняя температура	227 - 238	°C	
Температура сопла	232 - 243	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 260	°C	
Температура формы	26.7 - 37.8	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat