

Elastollan® 1264 D 13 U 000

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

BASF Polyurethanes GmbH

Описание материалов:

High transparent, thermoplastic Polyether-Polyurethane with outstanding hydrolysis resistance, low temperature flexibility and high resistance to micro-organisms.

Главная Информация			
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Антимикробный Сопротивление гидролизу		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183/A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	64		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	310	MPa	ISO 527-2
Потеря истирания	40.0	mm ³	ISO 4649-A
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			DIN 53504-S2
20% strain	17.0	MPa	DIN 53504-S2
100% strain	25.0	MPa	DIN 53504-S2
300% strain	35.0	MPa	DIN 53504-S2
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	DIN 53504-S2
Удлинение при растяжении (Break)	350	%	DIN 53504-S2
Tear Strength ¹	170	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	48	%	ISO 815
70°C, 24 hr	48	%	ISO 815
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90 - 110	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40	°C
Задняя температура	200 - 230	°C
Средняя температура	205 - 240	°C
Передняя температура	210 - 240	°C
Температура сопла	220 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	15 - 70	°C
Скорость впрыска	Slow	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	175 - 195	°C
Зона цилиндра 2 температура.	185 - 205	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	205 - 215	°C
Температура адаптера	220 - 240	°C
Температура матрицы	210 - 230	°C

NOTE

1. Method B, right-angle specimen (cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat