

SABIC® PPcompound 8611

12% полезных ископаемых

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPcompound 8611 is a development grade, elastomer-modified mineral filled Polypropylene for automotive exterior applications. This material has been designed to combine a good stiffness and excellent impact performance with good processing and surface esthetics. AN UV stabilised grade is available as well (8611P).

SABIC® PPcompound 8611 is a designated automotive grade.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 12% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Жесткий, хороший | | |
| | Высокая ударопрочность | | |
| | Обрабатываемость, хорошая | | |
| Используется | Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.985 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 32 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка (24 hr) | 0.70 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (Injection Molded) | 1500 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/1A |
| Yield, injection molding | 20.0 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Fracture, injection molding | 15.0 | MPa | ISO 527-2/1A |
| Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded) | 60 | % | ISO 527-2/1A |
| Флекторный модуль ¹ (Injection Molded) | 1600 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ISO 180/1A |
| -20°C, injection molding | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |

| | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 0°C, injection molding | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C, injection molding | 40 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 95.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 53.0 | °C | ISO 75-2/A |
| CLTE-Поток (-30 to 100°C) | 6.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

NOTE

1. Type 1A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

