

## INLUBE PCCF20TF15

20% углеродного волокна

Polycarbonate

Infinity LTL Engineered Compounds

### Описание материалов:

Inlube PTFE, silicone, MoS2 and graphite internally lubricated compounds

Offered in all Infinity base resins and can be combined with reinforcements and process additives

Provide reduced coefficient of friction and low wear, including enhanced mechanical and thermal properties

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение Смазка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.725	cm <sup>3</sup> /g	
Формовочная усадка-Поток	0.050 to 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	87		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	131	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	8960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	146	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	282 to 332	°C
Температура формы	93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat