

ALCOM® PWL 10/1.1 AS UV WT1127-11LB

10% наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PWL 10/1.1 AS UV WT1127-11LB is a Polycarbonate (PC) product filled with 10% filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PWL 10/1.1 AS UV WT1127-11LB include automotive, lighting applications and reflectors.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

Antistatic

UV Stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Антистатический			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Высокая отражательная способность			
Используется	Автомобильные Приложения			
ŕ	Применение освещения			
	Отражатели			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Непрозрачный			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.36	g/cm³	ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	22.0	cm³/10min	ISO 1133	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость мяча (Н 358/30)	123	MPa	ISO 2039-1	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	2690	МРа	ISO 527-2	
Tensile Stress	62.0	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2	
Флекторный модуль	2780	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность	20	kJ/m²	ISO 179/1eA	



Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Викат Температура размягчения	138	°C	ISO 306/B50	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Тристимулирующее значение				
Y10 of Reflection	89	%	DIN 5033	
Y10 of Transmittance : 500.0 μm	0.30	%	ISO 13468	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения		
Температура сушки				
Circulation Dryer	100 to 120	°C		
Desiccant Dryer	100 to 120	°C		
Время сушки				
Circulation Dryer	4.0 to 12	hr		
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная				
влажность	0.020	%		
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C		
Температура формы	80.0 to 100	°C		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

