

ENSOFTE SL-161-65A

Thermoplastic Elastomer

ENPLAST, a Ravago Group Company

Описание материалов:

ENSOFTE SL-161-65A is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America or Europe. The main characteristics are: good UV resistance.

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Озоновая защита |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.19 | g/cm ³ | ISO 1183 |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 65 | | ISO 868 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | ISO 37 |
| 100% strain | 1.90 | MPa | ISO 37 |
| 300% strain | 3.10 | MPa | ISO 37 |
| Tensile Stress (Break) | 6.30 | MPa | ISO 37 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 600 | % | ISO 37 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395B |
| 23°C, 22 hr | 18 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 47 | % | ASTM D395B |

| Дополнительная информация | |
|--|--|
| The value listed as Density, ISO 1183, was tested in accordance with ISO 2781.Tear Strength, ISO 34-2: 27 kN/mAbrasion Resistance, DIN 53516: 400 mm ³ Ozone Resistance, ISO 1431: No Crack | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 150 - 160 | °C |
| Передняя температура | 170 - 180 | °C |
| Температура сопла | 185 - 190 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 190 - 200 | °C |
| Температура формы | 10.0 - 50.0 | °C |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 | |

Коэффициент сжатия винта 2.5:1.0

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 90.0 | °C |
| Время сушки | 1.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 170 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 180 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 195 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 200 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 205 | °C |

Инструкции по экструзии

Machine Capacity, 30 mm cylinder diameter: 15 to 20 kg/hr Machine Capacity, 45 mm cylinder diameter: 60 to 85 kg/hr Machine Capacity, 60 mm cylinder diameter: 100 to 150 kg/hr Machine Capacity, 90 mm cylinder diameter: 225 to 300 kg/hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat