

Wanthane® WHT-1290

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

Описание материалов:

WHT-1290 is economical polyester-based TPU for injection molding and extrusion applications, supplied in form of transparent, translucent, colorless or slightly yellowish pellets with Good strength?resilience

Applications:

Air Tube, Injection part. etc

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Характеристики | Хорошая прочность Упругий |
| Используется | Трубка |
| Внешний вид | Бесцветный Полупрозрачный Прозрачный-светло-желтый |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-----------|------|-------------------|-----------|
| Плотность | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
|-----------|------|-------------------|-----------|

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------------|----|--|------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 91 | | ASTM D2240 |
|-------------------------------|----|--|------------|

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|----------------|--|--|-----------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
|----------------|--|--|-----------|

| | | | |
|-------------|------|-----|--|
| 100% Strain | 8.00 | MPa | |
|-------------|------|-----|--|

| | | | |
|-------------|------|-----|--|
| 300% Strain | 15.0 | MPa | |
|-------------|------|-----|--|

| | | | |
|-------------------------|------|-----|-----------|
| Прочность на растяжение | 28.0 | MPa | ASTM D412 |
|-------------------------|------|-----|-----------|

| | | | |
|----------------------------------|-----|---|-----------|
| Удлинение при растяжении (Break) | 500 | % | ASTM D412 |
|----------------------------------|-----|---|-----------|

| | | | |
|---------------|-----|------|-----------|
| Tear Strength | 110 | kN/m | ASTM D624 |
|---------------|-----|------|-----------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-----------------------------|-------|----|------------|
| Температура перехода стекла | -30.0 | °C | ASTM D3417 |
|-----------------------------|-------|----|------------|

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 90.0 to 100 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|-------------|------------|----|
| Время сушки | 2.0 to 3.0 | hr |
|-------------|------------|----|

| | | |
|--------------------|-----|----|
| Задняя температура | 185 | °C |
|--------------------|-----|----|

| Средняя температура | 190 | °C |
|-----------------------|----------------------|-------------------|
| Передняя температура | 195 | °C |
| Температура сопла | 200 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 | MPa |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 90.0 to 100 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 185 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 195 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 200 | °C |
| Температура матрицы | 195 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat