

## Versaflex™ OM 1245X-1

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versaflex™OM 1245X-1 is designed to be bonded to PC (polycarbonate), ABS, PC/ABS and other matrix materials by overlapping molding.

Strong adhesion to PC, ABS, PC/ABS

Similar to rubber

Soft to the touch

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность обработки Мягкий		
Используется	Формовочная форма для облицовки Электрическое/электронное применение Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	1.0 - 12	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	45 - 65	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4 - 1.8	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 10 seconds, 23°C)	46		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412
100% strain, 23°C <sup>2</sup>	1.79	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C <sup>3</sup>	3.50	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	6.11	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	490	%	ASTM D412
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	31	%	ASTM D395B
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	13.0	Pa·s	ASTM D3835
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	43.3 - 46.1	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	160 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 193	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	193 - 216	°C	
Температура обработки (расплава)	182 - 216	°C	
Температура формы	21.1 - 32.2	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.862	MPa	
Screw Speed	75 - 125	rpm	

### Инструкции по впрыску

Смешайте (EVA), (PP) (LDPE) Versaflex™ OM 1245X-1 50:1 25:1 - GLS  
 PVC (0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Versaflex™  
 OM 1245X-1 20% 5 - 8 -40°F:1 - 3 - 100 - 800 psi - 30% (4 - 10  
 1 - 3

### NOTE

1. 2 hours
2. Mouth die c
3. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

