

## STYRON™ 484

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

### Описание материалов:

STYRON™484 is a high impact polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of the 484 are:

flame retardant/rated flame

accessible food

Good stiffness

Good toughness

Heat resistance

Typical application areas include:

electrical appliances

packing

home apps

hat/cap/cork

food contact applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E326906-100188713		
Характеристики	Жесткий, хороший Теплостойкость, высокая Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Упаковка Электроприборы Крышка Детали бытовой техники Товары для дома		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Номер файла UL	E326906		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.8	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (Injection Molded)	1900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	25.5	MPa	ASTM D638
Injection Molding	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	65	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	1900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	36.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	95	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	110	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	79.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	101	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Подушка	6.35	mm	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	

Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

#### Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat