

## PRE-ELEC® PP 1384

Compounded Polypropylene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® PP 1384 is a conductive thermoplastic compound based on polypropylene. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC® PP 1384 has excellent mechanical properties and is easy to extrude.

PRE-ELEC® PP 1384 is recommended to be used in polypropylene tape co-extrusion for FIBC (type C) applications.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость Обрабатываемость, хорошая		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	1.0	g/10 min	ISO 1133
230°C/5.0 kg	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.2 - 1.7	%	ASTM D955
Flow direction	1.2 - 1.7	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A	98		ISO 868
Shaw D	73		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Flow	30.0	MPa	ASTM D638
-- <sup>1</sup>	30.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	2480	MPa	ASTM D790
4.00 mm	2500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность <sup>3</sup>			
-20°C	2.1	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	4.2	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			
-20°C	4.2	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	1.26	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	1.47	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Зубчатый изод Impact <sup>5</sup>			
			ISO 180
-20°C	1.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	1.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	8.41	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	16.8	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>			
			ISO 180
-20°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	109	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, not annealed	62.8	°C	ASTM D648A
1.8 МПа, not annealed	63.0	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения	154	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>7</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	< 1.0E+2	ohms	IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
	< 10	ohms-cm	Internal method
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	90.0	°C	
Время сушки			
	2.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.			
	210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.			
	220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.			
	220	°C	
Зона цилиндра 4 темп.			
	230	°C	
Зона цилиндра 5 темп.			
	230	°C	

## Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 230°C

## NOTE

1.	Flow
2.	Flow
3.	4 mm thickness
4.	4 mm thickness
5.	4 mm thickness
6.	4 mm thickness
7.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

