

ElectriPlast® EP-CF/PC/ABS

Углеродное волокно с никелевым покрытием

Polycarbonate + ABS

Integral Technologies, Inc.

Описание материалов:

JR 8425569

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Никелированное углеродное волокно		
Характеристики	Самопогасающийся		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8460	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	99.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7610	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	142	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	104	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.5E+2	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	38	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay	10	msec	Internal method
Surface Resistance	15	ohms	ESD STM11.11
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (No Burn)	NB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	252	°C	
Средняя температура	260	°C	
Передняя температура	263	°C	

Температура сопла	263	°C
Температура формы	65.6	°C
Back Pressure	2.07	MPa
Screw Speed	125	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1 in/sec1st Stage (injection): 2400 psi2nd Stage (molding): 500 psiDecomposition: 0.5 inch

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat