

## POCAN® B 3215 000000

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT, 10 % glass fibers, injection molding

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-100586882		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>1</sup>	1.1	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.90	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	150	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	4750	MPa	ASTM D638
23°C	4900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	95.1	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
23°C	3990	MPa	ASTM D790

23°C <sup>5</sup>	4600	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength			
23°C	138	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	135	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	145	MPa	ISO 178/A
Деформация на изгиб (23 °C) <sup>7</sup>	5.1	%	ISO 178/A
Интервал наполовину			IEC 60216
Electric Strength	11.4	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength	9.3	°C	IEC 60216
Tensile Strength	14.0	°C	IEC 60216
Индекс температуры			IEC 60216
Electric Strength, 20000 hr	160	°C	IEC 60216
Tensile Impact Strength, 20000 hr	140	°C	IEC 60216
Tensile Strength, 20000 hr	150	°C	IEC 60216
Электролитическая коррозия (23 °C)	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT, GHMR, 09-050, GF10		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
-30°C	1.50	J	ISO 6603-2
23°C	1.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120

Ball Pressure Test (212°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>8</sup>	222	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.60		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.5E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>9</sup>	20	%	ISO 4589-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min

---

7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

