

Plaslube® J-1/30/TF/15

30% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube®J-1/30/TF/15 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: engineering/industrial accessories.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Lubrication

Главная Информация	
UL YellowCard	E253782-484549
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Смазка
Используется	Шестерня
	Шкив
	Камера
	Подшипник
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.52	--	g/cm ³	ASTM D792
--	1490	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				
24 hr	0.60	--	%	ASTM D570
Saturation	5.3	--	%	ISO 62 ²
Balance	1.4	--	%	ISO 62 ³

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119	--		ASTM D785

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
--------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	9000	7200	MPa	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress				
Fracture	160	130	MPa	ISO 527-2 ⁵
--	159	--	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Fracture	2.5	--	%	ASTM D638
Fracture	2.5	4.5	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный модуль (23°C)	9310	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength				
--	238	--	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	238	--	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	193	--	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	68.9	--	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения				
With steel-dynamic	0.25	--		ASTM D1894
With steel-static	0.20	--		ASTM D1894
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
-30°C	7.00	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA ⁷
23°C	10.0	18.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	130	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, not annealed	260	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa	260	--	°C	ISO 75-2 ⁸
1.8 MPa, not annealed	254	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa	250	--	°C	ISO 75-2 ⁹
Температура плавления ¹⁰	260	--	°C	ISO 11357-3 ¹¹
CLTE-Поток	4.3E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.47 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.47 mm)	65.0	--	°C	UL 746
RTI Str (1.47 mm)	65.0	--	°C	UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB	--		UL 94
Горение beadv. at 1,6 mm пот. Толстый. (1.50 mm, UL)	HB	--		ISO 1210 ¹²

Горение beadv. При толщине h (1.50 mm, UL) HB -- ISO 1210¹³

Дополнительная информация

□□
Coefficient of Friction, Static, Thrust washer, 40psi, ambient temp.: 0.20
Coefficient of Friction, Dynamic, Thrust washer, 40psi, 50 ft/min, ambient temp.: 0.25
Limiting PV, Thrust washer, 100 FPM, ambient temperature: 2E4
Compressive Strength, ASTM D695, 73°F: 28000 psi

Ињекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
Задняя температура	282 - 293	°C
Средняя температура	288 - 299	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура сопла	282 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	54.4 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium
Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented
Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.
Recomended Max Moisture: 0.12% down to 0.08%

NOTE

1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	10 °C/min

11. ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ???

12. ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ???

13. ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat