

## Durethan® BKV 15 DUS008 000000

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 15 % glass fibers, injection molding

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-100868026			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.23	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.59	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.16	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.35	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.13	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	12	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	5500	3100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup>				
3.5% strain	180	80.0	MPa	ISO 178/A
23°C	205	110	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	5.3	8.0	%	
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-060, GF15	--		ISO 1874
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сила прокола пленки <sup>8</sup>	940	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	45	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	
23°C	50	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	
Зубчатый изод Impact (23°C)					ISO 180/1A
< 10		10	kJ/m <sup>2</sup>		
Незубчатый изод ударная прочность					ISO 180/1U
-30°C	40	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	
23°C	45	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/A	
Викат Температура размягчения					
	210	--	°C	ISO 306/B120	
Температура плавления <sup>9</sup>					
	220	--	°C	ISO 11357-3	
Линейный коэффициент теплового расширения					
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>			
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха					
	80.0		°C		
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха					
	2.0 - 6.0		hr		
Температура обработки (расплава)					
	260 - 290		°C		
Температура формы					
	80.0 - 100		°C		
<b>NOTE</b>					
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar				
2.	60x60x2				
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar				
4.	60x60x2				
5.	2.0 mm/min				
6.	2.0 mm/min				
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH				
8.	23°C				
9.	10°C/min				

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

