

POLYFLAM® HSF 36

General Purpose Polystyrene

A. Schulman Europe

Описание материалов:

High impact flame-retardant PS grade; without PBDE

Главная Информация			
UL YellowCard	E86615-469236	E86615-484375	
Характеристики	Огнестойкий		
Номер файла UL	E86615		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	86.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	100	°C	ISO 306/A50
--	86.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (80°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746

1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	350	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения			ISO 3795
1.50mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795
3.00mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795

Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

	V-0		
3.00 mm	5VA		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
2.00 mm	5VB		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
4.00 mm	5VA		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12

Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	625	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	625	°C	IEC 60695-2-13

Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Дополнительная информация

- 1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	190	°C
Средняя температура	200	°C
Передняя температура	210	°C

Температура сопла	220	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 90.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
Подушка	< 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

