

AVP™ FLT25CP

Polycarbonate + PET

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ FLT25CP is a Polycarbonate + PET (PC+PET) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305634		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60 to 0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.18 mm)	49.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.18 mm)	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.18 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.18 mm)	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	116	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.52 mm, BK, WT, GY	V-0		
3.00 mm, BK, WT, GY	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	

Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%
Задняя температура	254 to 268	°C
Средняя температура	254 to 268	°C
Передняя температура	260 to 274	°C
Температура сопла	254 to 268	°C
Температура обработки (расплава)	266 to 279	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.172 to 0.345	MPa
Screw Speed	25 to 50	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

