

## VALOX™ EH7020 resin

Минеральный

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

MINERAL FILLED, METALLIZABLE

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный
Характеристики	Металлизируемый
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	<p>Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)</p> <p>Flexural DMA (ASTM D4065)</p> <p>Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)</p> <p>Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)</p> <p>Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)</p> <p>Ножницы DMA (ASTM D4065)</p> <p>Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)</p> <p>Растяжимый ползучий (ASTM D2990)</p> <p>Усталость при растяжении</p> <p>Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)</p> <p>Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)</p> <p>Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	1.4 to 1.6	%	
Flow <sup>2</sup>	1.5 to 1.6	%	
Across Flow <sup>3</sup>	1.3 to 1.4	%	
Across Flow <sup>4</sup>	1.4 to 1.5	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>5</sup> (Break)	57.9	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>6</sup> (50.0 mm Span)	4140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>7</sup> (Break, 50.0 mm Span)	103	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	390	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	188	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
CLTE-Поток (-40 to 40°C)	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.10		
60 Hz	3.10		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	3.9E-3		
60 Hz	3.9E-3		
1 MHz	0.014		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	238 to 254	°C
Средняя температура	243 to 260	°C
Передняя температура	249 to 266	°C
Температура сопла	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

#### NOTE

- |    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | 1.5 to 3.2 mm      |
| 2. | 3.2 to 4.6 mm      |
| 3. | 1.5 to 3.2 mm      |
| 4. | 3.2-4.6 mm         |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min         |
| 7. | 1.3 mm/min         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

