

## LNP™ STAT-KON™ DD0009 compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON DD0009 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound D-FR

Product reorder name: DD0009

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283903		
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.72	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.75	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.18	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.27	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2830	MPa	ASTM D638
--	2810	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	61.9	MPa	ASTM D638
Yield	62.8	MPa	ISO 527-2
Break	53.9	MPa	ASTM D638
Break	57.1	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.2	%	ASTM D638
Yield	4.2	%	ISO 527-2

Break	5.6	%	ASTM D638
Break	7.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2830	MPa	ASTM D790
--	2880	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	108	MPa	ASTM D790
--	102	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	68	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	6.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	71	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.9	J	ASTM D3763
--	5.70	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	133	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	131	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.70 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	

Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat