

DOWLEX™ 2078G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Linear Low Density Polyethylene

Good processability at narrow die gaps

High strength in food applications

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.

Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20	µm	
Сопrotивление проколу пленки (20 µm)	14.5	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 20 µm	80.5	J/cm ³	ASTM D882
TD : 20 µm	95.5	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 20 µm	181	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 20 µm	203	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	10.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	11.2	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	39.4	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	31.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Break, 20 µm	470	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	660	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (20 µm)	160	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 20 µm	230	g	ASTM D1922
TD : 20 µm	610	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	122	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 20.3 µm)	58		ASTM D2457
Haze (20.3 µm)	8.0	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	218	°C
----------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:MC-4 □□
 □□□□:40 □□ (1 mm)
 □□□□:425°F (218°C)
 □□:□□□□□ 10 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□□:2.5:1
 □□□□:85 rpm
 □□□□□:20 □□ (508 mm)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

