

SLOVAMID® 66 GF 25 HTS

25% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 25% glass fibre, heat stabilized and stabilized against hydrolysis. Used for cooling water systems in the automotive industry. Delivered in black or other colors according to request customers.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Устойчивость к гидролизу		
Характеристики	Химически Соединенные Стабилизация тепла Устойчивость к гидролизу		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.66	%	
Flow	0.47	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8250	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	165	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	215	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	60	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	252	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

