

LNP™ LUBRILOY™ D20009 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* D20009 is a compound based on Polycarbonate resin containing Flame Retardant, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound D-FR

Product reorder name: D20009

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|---|---------------------|
| UL YellowCard | E207780-101283840 | | |
| Добавка | Смазка | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| | Огнестойкий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.23 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow: 24 hours | 0.60 - 0.80 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 0.60 - 0.80 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 61.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 84 | % | ASTM D638 |
| Флексорный модуль | 2280 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 87.0 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics | 0.25 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.13 | | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа-Шайба | 56.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 700 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | No Break | | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 121 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |
| 1.50 mm, Testing by SABIC | V-2 | UL 94 | |

| 3.00 mm, Testing by SABIC | V-0 | UL 94 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 293 - 304 | °C |
| Средняя температура | 310 - 321 | °C |
| Передняя температура | 321 - 332 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 304 - 327 | °C |
| Температура формы | 82.2 - 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

