

## Hostaform® S 27242 XAPI™

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Easy flow, impact modified injection molding grade, with good low temperature impact strength and good weld line strength and reduced emissions.

Emission according to VDA 275 < 5 mg/kg

Preliminary data sheet

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкая волатильность		
	Хорошая мобильность		
	Ударопрочность при низкой температуре		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	17.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2150	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	8.5	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	40	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	170 - 180	°C	

Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 200	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa

### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C Feed Temperature: 60 to 80°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat