

## SLOVALEN® PH 49 GF 30 LW

30% стекловолокно

Polypropylene

Plastcom

### Описание материалов:

Modified homopolymer PP for injection moulding, chemically reinforced with 30% glass fibre, contains the modifier of mechanical properties and contains modifcator for laser labeling of finisch parts. /LASER NdIAG - 1064 nm/. Increased strength in comparison with unfilled PP. Applied in all industry branches. Increased strength, toughness, modulus in tension due to the modification. Delivered in black mode.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Общее назначение		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность		
	Гомополимер		
	Лазерная разметка		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.51	%	
Flow	0.48	%	
Содержание воды	< 0.20	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6850	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	95.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-20°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	52	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	160	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

