

LNP™ LUBRICOMP™ IFP36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP IFP36 is a Nylon 6/12 base resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this grade include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IFL-4536

Product reorder name: IFP36

| Главная Информация | |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |
| Добавка | PTFE + силиконовая смазка (15%) |
| Характеристики | Хорошая износостойкость Смазка |
| Метод обработки | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.45 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.44 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.10 to 0.30 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 1.0 to 3.0 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.19 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.28 | % | ISO 62 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 9700 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 9730 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 145 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 146 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 145 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 146 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 2.8 | % | ASTM D638 |
| Yield | 2.7 | % | ISO 527-2/5 |

| | | | |
|--|-----------------------------|---|------------------------|
| Break ⁵ | 2.8 | % | ASTM D638 |
| Break | 2.7 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 8870 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 8950 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 225 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 229 | MPa | ASTM D790 |
| Break, 50.0 mm Span ⁹ | 229 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения | | | |
| vs. Itself - Dynamic | 0.62 | | ASTM D3702 Modified |
| vs. Itself - Static | 0.52 | | |
| Коэффициент износа | | | |
| Ring | 1.90 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Washer | 12.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 130 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ¹⁰ | 12 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 1000 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ¹¹ | 60 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Многоосная инструментальная Энергия удара | | | |
| | 2.80 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 214 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² | 214 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 200 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³ | 197 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | |
| Flow : -30 to 30°C | 1.4E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Transverse : -30 to 30°C | 7.5E-5 | cm/cm/°C | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.12 to 0.20 | % | |
| Задняя температура | 254 to 266 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|----------------|-----|
| Средняя температура | 260 to 271 | °C |
| Передняя температура | 271 to 282 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 271 to 277 | °C |
| Температура формы | 65.6 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

| | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 1.3 mm/min |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 mm |
| 13. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

