

China PPS hFR52

Минеральный

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

Описание материалов:

PPS-hFR52 is filled PPS compound, which is filled with mineral based on the PPS resin. It shows high rigidity, creep resistance, high-temperature resistance, inherent flame resistance, chemical resistance, excellent electrical insulation properties, arc resistance, low water absorption, easy processing, low mold shrinkage, good dimensional stability, and radiation resistance. Its colour is offwhite.

Owing to its high performance and light colour, it's an excellent selection for outer decorating parts with high temperature resistance in electronic, electric and medical industry. Such as: outer shells of electric appliances, salvers, high-temperature disinfecting instruments, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Изоляция		
	Дуговое сопротивление		
	Антигамма-излучение		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Низкое сжатие		
Низкий или не впитывающий			
Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Детали бытовой техники		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
	Декоративные детали		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.80	g/cm ³	Internal method
Формовочная усадка-Поток	0.25	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	109	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении (Break)	1.7	%	Internal method

Флекторный модуль	15500	МПа	Internal method
Flexural Strength	175	МПа	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	7.0	kJ/m ²	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	267	°C	Internal method
Температура плавления	282	°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.3E+15	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	Internal method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	300 - 320	°C	
Передняя температура	300 - 320	°C	
Температура сопла	290 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	160 - 180	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	МПа	
Back Pressure	0.100 - 1.00	МПа	
Screw Speed	40 - 100	rpm	

Инструкции по впрыску

Processing time: 4 to 8hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

