

Toughblend® PA66-1900

45% стекловолокно

Polyamide 6

Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)

Описание материалов:

Toughblend® PA66-1900 is a glass fiber reinforced compound offering high mechanical and thermal properties for high end product application.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Промышленные детали		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	220	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	350	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm)	265	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	275 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 285	°C	
Передняя температура	285 to 290	°C	
Температура сопла	290 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	275 to 295	°C	

Температура формы 70.0 to 100 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat