

## PENTAMID AB GK30 H schwarz

30% стеклянная бусина

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66+6, 30% glass bead reinforced, good surfaces

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 30% упаковка по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Низкий уровень защиты Термическая стабильность Отличный внешний вид
Используется	Чехол
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.90	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.90	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.9	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	170	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	7.0	25	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.5	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	425	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>				
□□ ISO Description: PA66+6, MHRC, 14-050 N, GB30The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□ ISO Description: PA66+6, MHRC, 14-050 N, GB30Tensile Strain at Break, ISO 527: >25%				
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0			°C
Время сушки	3.0			hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090			%
Рекомендуемый Макс измельчения	20			%
Задняя температура	255 - 280			°C
Средняя температура	270 - 285			°C
Передняя температура	270 - 280			°C
Температура обработки (расплава)	275			°C
Температура формы	80.0			°C
Давление впрыска	65.0			MPa
Удерживающее давление	39.0			MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0			

Коэффициент сжатия  
винта 2.2:1.0 to 2.8:1.0

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

