

ELITE™ 5500G

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

ELITE* 5500G Enhanced Polyethylene Resin is a copolymer produced via INSITE* Technology. It offers an exceptional combination of processability, low heat seal initiation temperature, package integrity, optical properties, and tear strength.

A high performance sealant for food and specialty packaging films

Outstanding combination of seal performance, caulkability, optics, and tear strength

Easy processability on blown and cast film extrusion equipment

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

EU, No 10/2011

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.914	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	5.65	J	Internal method
Сила прокола пленки	62.3	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	29.0	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	82.7	J/cm ³	ASTM D882
TD	91.0	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	162	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	141	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	193	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	165	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	18.3	MPa	ASTM D882

TD: Yield	10.3	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	41.4	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	37.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	400	%	ASTM D882
TD: Fracture	500	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	650	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	350	g	ASTM D1922
TD	600	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	122	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	45		ASTM D2457
Haze	12	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	226	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:DSB II
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:425°F
 □□:□□□□ 12 □/□□/□□
 □□□□:8 □□
 □□□:2.5:1
 □□□□:42 rpm
 □□□□:47 □□

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

