

Taitalac® 3000H

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taita Chemical Company, Ltd.

Описание материалов:

Taitalac®3000H is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is: pipeline extrusion molding or extrusion.

Taitalac®The main features of 3000H are:

flame retardant/rated flame

high strength

Hard

chemical resistance

Taitalac®The typical application areas of 3000H are: water pipes/pipes/drinking water

Главная Информация			
UL YellowCard	E50263-241885		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Высокая стабильность расплава Хорошая химическая стойкость		
Используется	Трубопроводная система		
Номер файла UL	E50263		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	0.50	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	< 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18mm	39.3	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C, 3.18mm	33.8	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.18 mm)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (23°C)	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 23°C)	60.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	490	J/m	ASTM D256
23°C, 12.7 mm	330	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm)	87.2	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 ⁵
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
Water Absorption, ASTM D570: <0.3%			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	205 - 235	°C	
Средняя температура	215 - 245	°C	
Передняя температура	205 - 235	°C	
Температура сопла	225 - 245	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 200	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.345 - 0.483	MPa	
Screw Speed	30 - 100	rpm	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: Moderately High to High			
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.8 mm/min		
5.	□ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

