

TRIBOCOMP® PC GF30 TS0

30% стекловолокно; 15% PTFE волокно

Polycarbonate

EPIC Polymers

Описание материалов:

TRIBOCOMP®PC GF30 TS0 is a polycarbonate (PC) product, which contains 15% ptfе fiber and 30% glass fiber reinforced materials. It is available in Europe. The main characteristics are: lubrication.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE волокно, 15% наполнитель по весу Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
23°C	9600	MPa	ISO 527-2
90°C	8700	MPa	ISO 527-2
120°C	8000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	115	MPa	ISO 527-2
Fracture, 90°C	80.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 120°C	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	175	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A

CLTE-Поток (23°C)	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 7991
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ISO 22007
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	36	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112

Дополнительная информация

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with S.O.P. methods.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	260 - 300	°C
Средняя температура	270 - 320	°C
Передняя температура	275 - 320	°C
Температура сопла	275 - 320	°C
Температура обработки (расплава)	< 330	°C
Температура формы	90.0 - 120	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat