

NYCOA Polyamide 5300 HS

Polyamide 66

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 5300 HS is a heat stabilized, super tough Nylon 66 which offers outstanding toughness, exceptional processability, and a greater service life at elevated temperatures than standard grades of Nylon 66.

NYCOA 5300 HS is available in UV stable, custom colors, and impact modified grades. It also has excellent chemical resistance to greases, oils, and other hydrocarbons.

NYCOA 5300 HS is found in applications such as chain saw casings, ski bindings, and lawn & garden equipment housings.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Сверхвысокая прочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая химическая стойкость		
	Устойчивость к углеводородам		
	Маслостойкость		
	Сопrotивление смазке и маслу		
	Термическая стабильность		
Используется	Оборудование для газонов и сада		
	Спортивные товары		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.5	%	ASTM D955
Transverse flow	1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.80	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	48.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	69.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	960	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	189	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
Температура плавления	258	°C	DSC

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	249 - 266	°C
Средняя температура	266 - 277	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура сопла	282 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 293	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 51 mm/min |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | 51 mm/min |
| 4. | 51 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

